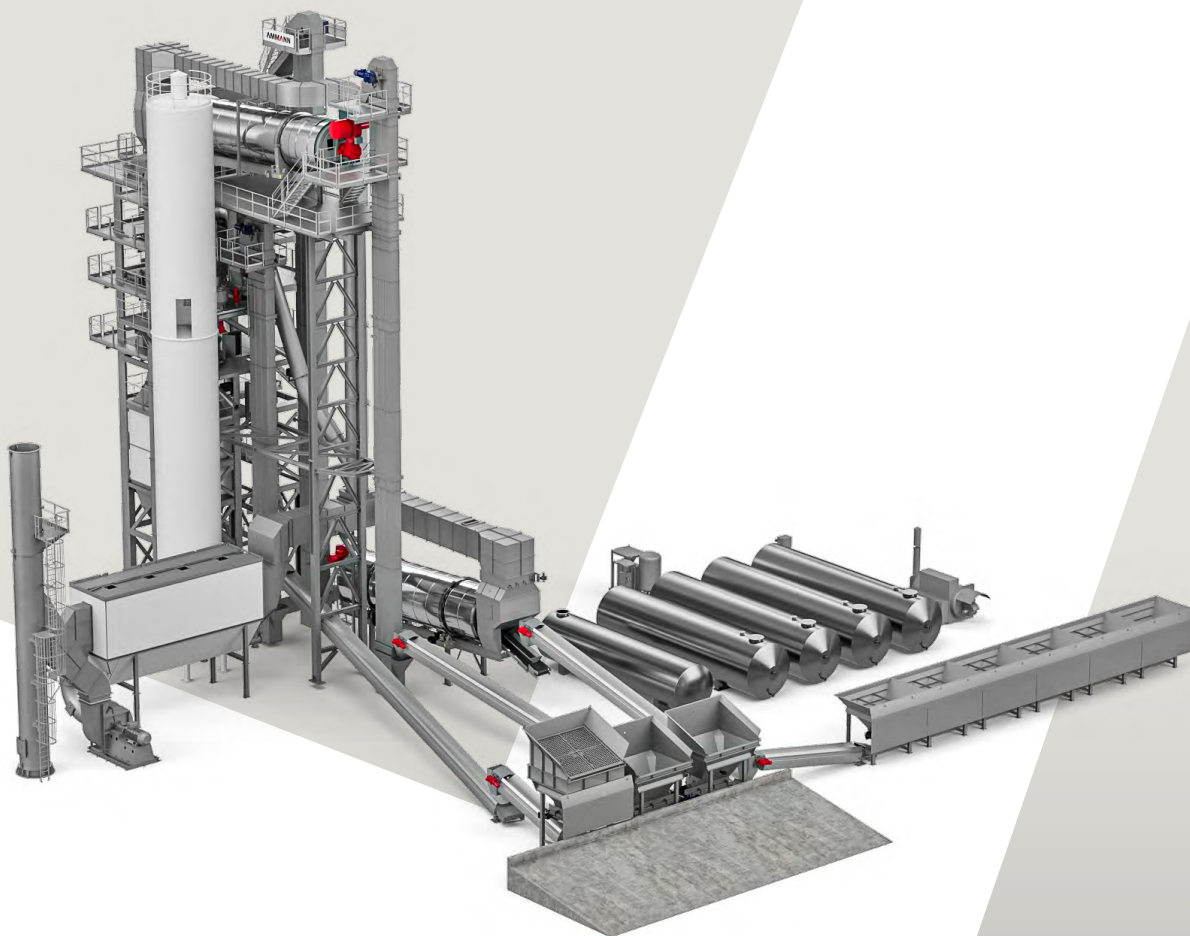


ABA 400 UNIHRT

流行 间歇式沥青混凝土搅拌站



高性价比、高比例再生的搅拌站

ABA 400 UniHRT 是一款可以最大限度利用回收料并且不牺牲混合料质量和设备产量的沥青搅拌站。该产品由安迈瑞士和安迈中国公司联合生产，以满足中国客户高比例的添加使用沥青回收料的需求，专门针对中国市场，优化了多余的配置，在价格方面更具竞争力，性价比更高。

UNIHRT 搅拌站研发的目的

- 最大程度利用回收料生产出高质量沥青混凝土
- 再生为主，新料只作为补充
- 可选配冷再生，与热再生同时使用为中国市场带来高性价比产品

高比例再生系统

- 平行滚筒，再生料添加量可达 60%

高效且具备多种功能

- 额定产量可达 400 吨/小时
- 可生产热拌沥青混凝土，温拌沥青混凝土，以及可选装搅拌冷拌沥青混凝土
- 可添加泡沫沥青，颜料以及其他各种添加剂

AS1 控制系统

- 用户界面友好
- 可选各种管理软件，如：能源消耗的统计和全自动装车系统模块
- 可提供数据管理和分析功能

垂直下料

- 减少部件磨损
- 防止再生料在加热过程中粘连在仓壁上，减少维护
- 减少热再生料的添加距离

高质量设计

- 安迈优质的核心部件
- 采用翻板结构卸料到成品料仓，减小主楼烟气外溢
- 搅拌站有宽大的维修平台，容易维护
- 标配 5 拌缸，可选 6t

AMMANN

技术参数
ABP 400 UNIHRT
沥青混凝土搅拌站



设备型号*	400
回收系统	RAH60（顺流滚筒）
最大回收添加量	60 %
回收料斗数量	根据客户需求
回收料斗容积	8 m³
再生滚筒型号	RT25140
3%含水率时最大回收料烘干效率	180 t/h
燃烧器功率	12 MW
燃料	天然气、轻油、重油
除尘器能力	90 000 Nm³/h
再生料缓冲仓	20 t
冷料斗数量	根据客户需求
冷料斗容积	15m³–18m³
烘干滚筒型号	T27110
3%含水率时最大烘干筒效率	335 t/h
燃烧器功率	24 MW
燃料	天然气、轻油、重油
振动筛型号	VA2060-S-6
振动筛	6层
振动筛面积	52.3 m²
热骨料仓	89 t
骨料秤	6400 kg
粉秤	750 kg
沥青秤	550 kg
再生秤	4.5 t
拌缸尺寸	5 t / 可选: 6 t
最大搅拌能力	400t/h (5t), 480t/h (6t)
成品料仓	100 t
成品料仓入料方式	翻板结构
粉料供给系统	100 m³ RF+80 m³ IF
沥青供给系统	卧式或立式导热油加热沥青罐，50m³，可选电加热

* 拌合站的产能设定基于以下条件：添加10%的沥青和粉料，骨料含水率3%，骨料温度增加175K，粒径0/2原材料最大利用量40% | 搅拌循环80批次每小时。