|  |
| --- |
| January 2020 |

**安迈集团新闻稿**

**安迈搅拌站技术使安迈客户更具竞争力**

*瑞士LANGENTHAL- 具有绝对竞争优势才能应对当今市场挑战。安迈沥青搅拌站助力客户远离市场竞争。*

多种创新技术使安迈搅拌站更具竟争力。这些竟争优势包括高比例回收沥青混合料（RAP）的再利用技术，这项技术可减少对原生石料的需求，减少燃油消耗和污染排放。

安迈另一项创新是as1控制系统，通过对生产过程的高效控制来提高沥青混合料的质量，节约成本。

**回收沥青混合料再利用技术**

安迈搅拌站可实现100%回收沥青混合料的再利用。技术领先的RAH60系列干燥滚筒可使新骨料和回收沥青混合料经充分搅拌后，生产出高质量高环保的混合料。RAH60% 可添加60%的沥青回收料，也可以根据实际需要添加少于这个比例。

回收沥青混合料取代昂贵的天然石料，极大地降低了成本。安迈专利技术的烘干系统有以下优势：

* 可低温加热减少燃油消耗。
* 减少油耗实现低排放。
* 低温加热不会破坏沥青油并可保护的 拌滚筒涂内层。

**安迈as1控制系统**

专利技术的as1 控制系统是安迈沥青搅拌站的指挥中枢。该系统使安迈搅拌站更具竟争力，实现收益最大化。

极具创新的as1控制系统，操作界面直观、易学，操作人员可轻松掌握。

安迈as1控制系统可为客户创造以下价值：

* 高效地减少燃油消耗和排放。
* 快速高效的故障处理能力，实现对生产流程的及时调整和升级。
* 可使用多种生产材料，最大限度降低生产成本。
* 直观易懂的操控平台，减少人力成本。
* 轻松创建生产流程报告。
* 可存档和跟踪客户定单完成情况。

安迈as1控制系统也可用于其它品牌的搅拌站上，可选择多种安装模块确保满足多种需求。

安迈创新的回收料再利用技术和as1生产控制系统，不但能以低成本生产出高质量的混合料，还能满足所有环保要求。节省生产成本从而提高生产收益，帮助客户从激烈的市场竞争中脱颖而出。

|  |  |
| --- | --- |
| A person standing in a kitchen  Description automatically generated | *File name: as1\_Control\_System\_ABP\_HRT\_0062*  **Subtitles:**  安迈专利技术的as1 生产控制系统是搅拌站的指挥中枢。该系统提供更多的产品竞争优势和生产盈利能力。 |
| A picture containing sky, outdoor, fence  Description automatically generated | *File name: RAH60*  **Subtitles:**  技术领先的RAH60系列搅拌干燥滚筒可使新骨料和回收沥青混合料充分搅拌后，实现环保的和最佳质量的沥青混合料。 |
| A close up of a bridge  Description automatically generated | *File name: RAH100* |

Contact

Simone Franz

MarCom Specialist for Plants

Ammann Switzerland Ltd

Eisenbahnstrasse 25

4900 Langenthal

+41 62 916 61 61

simone.franz@ammann.com

安迈简介

安迈是已由第6代掌管的家族企业，在欧洲、中国、印度和巴西拥有九家沥青和混凝土设备、压路机和摊铺机生产基地。核心专长是公路和交通基础设施等领域。详细信息请参见互联网www.ammann.com