|  |
| --- |
|  |

**Ammann Group: пресс-релиз**

**Ведущая роль систем управления**

Обязанность руководителя производства компании Aggregate Industries Ричарда Стотта (Richard Stott) — обеспечить производство асфальта, и в большом количестве.

Но это только начало. Компания взяла на себя обязательство по созданию более совершенной среды следуя по пути устойчивого развития. .

Выполнение такого количества обязанностей простой задачей не назовешь, однако г-н Стотт смог успешно решить ее на заводе Aggregate в Шеффилде (Великобритания).

Показатель использования вторичного асфальта на предприятии очень высок и соответствует целям устойчивого развития, поставленным компанией. Производство также функционирует на высоком уровне: с момента постройки в 2013 году завод в Шеффилде выпустил около 2 миллионов тонн асфальта.

Г-н Стотт, конечно, отдает должное всем сторонам: операторам, другим сотрудникам, поставщикам и даже оборудованию — универсальному асфальтовому заводу Ammann ABP 240.

Однако на этом не останавливается. Он хвалит важный, но часто недооцененный инструмент производства и устойчивого развития — систему управления заводом.

По словам руководителя, специалисты Ammann также осознают важность системы управления. «Система управления as1 от компании Ammann — это ведущая отраслевая система программного обеспечения, которая идеально дополняет и без того великолепный асфальтовый завод», — признает г-н Стотт.

**Система имеет большое значение**

Специалисты Ammann знают: технология, реализованная на заводе, хороша настолько, насколько хорош использующий ее сотрудник. Очень часто производительность оператора может быть ограничена системой управления.

На заводах Ammann используется собственная интуитивно понятная система управления as1. «Система as1 — это инновационный программный пакет, разработанный с ориентацией на работника, — рассказывает г-н Стотт. — Ее интерфейс так хорошо продуман и спланирован, что операторы обретают уверенность, необходимую для безопасного и эффективного управления заводом».

Обучение позволяет сделать систему еще более производительной и эффективной.

«Перед началом работы все операторы прошли полноценное обучение у компетентных сотрудников Ammann, — продолжает Ричард Стотт. — Оно позволило им не только получить знания и навыки управления заводом, но и дало возможность обучать потом других операторов. Все сотрудники, которым довелось когда-то работать на оборудовании конкурентов, отмечают, что это программное обеспечение гораздо удобнее для пользователя».

Постоянная техническая поддержка позволяет решать любые проблемы. «Круглосуточная служба поддержки всегда доступна, а ее специалисты невероятно отзывчивы, — говорит г-н Стотт. — Инженеры Ammann, которые приходят к нам на завод, хорошо подготовлены, изучили систему вдоль и поперек и всегда готовы помочь. Их знания бесценны, когда нужно внести изменения или решить проблему».

Система включает так называемые «модули» — дополнительные программные решения, которые позволяют заводам повысить свою производительность. Для решения задач, связанных с устойчивым развитием, в компании Aggregate Industries внедрили два ключевых модуля Ammann: EcoView и Dynamic Recycling Addition (RAD) системыas1.

**Модуль EcoView**

Этот модуль упрощает процесс обнаружения и устранения потерь энергии. Необходимая операторам информация выводится на интуитивно понятный дисплей, после чего они могут немедленно вносить коррективы.

«Модуль EcoView позволяет создавать отчеты, а также контролировать потребление энергии и сырья в режиме реального времени, — объясняет г-н Стотт. — С его помощью оператор получает данные, которые необходимы для принятия решения о производительности и управлении материалами, чтобы поддерживать максимальную экономию,эффективность и производительность».

Помимо этого модуль EcoView определяет значения выбросов углекислого газа и рассчитывает затраты энергии, которые понадобятся при внесении корректив. В результате операции становятся более экономичными и эффективными.

**Модуль RAD (Dynamic Recycling Addition)**

Модуль RAD облегчает изменение доли используемого вторичного асфальта (RAP). Встроенный мастер проходит с оператором все этапы ввода рецептуры. Элементы управления позволяют корректировать долю подаваемого вторичного асфальта в процессе производства.

Ричард Стотт поясняет: «Система разработана таким образом, чтобы доля вторичного асфальта и, следовательно, экономия связующего материала всегда были максимальными. Это придает операторам уверенность, необходимую для поддержания высокой производительности, при этом сохраняя качество — наш безусловный приоритет».

Система работает так эффективно, что г-н Стотт называет ее «лидером в своей отрасли и инструментом, необходимым для всех асфальтовых заводов».

«Поступление информации в режиме реального времени позволяет операторам быть на шаг впереди в любых условиях, — говорит он. — Это дает им возможность поддерживать высокую производительность при максимальной доле вторичного асфальта без ущерба для качества асфальтовой смеси. Таким образом достигается максимальная эффективность производства и его высокая рентабельность».

**Ключевая роль отчетов**

Система управления as1, в состав которой входят модули EcoView и RAD, собирает информацию на всех этапах производственного процесса. Некоторые данные передаются операторам в режиме реального времени для максимально эффективного использования топлива и получения других преимуществ.

Как рассказал г-н Стотт, все данные хранятся и обрабатываются для подробного изучения заводских операций.

«В системе создаются подробные и информативные отчеты об операциях, — поясняет Ричард Стотт. — Они содержат сведения, полезные для сотрудников любого уровня. Операторы могут контролировать собственную производительность, а руководство получает подробные данные о загрузке и эффективности. Все данные из отчетов анализируются для внедрения улучшений и повышения эффективности завода».

По словам руководителя, в компании Aggregate Industries используют отчеты за день, неделю и месяц. Получить эту информацию очень просто.

«Самое большое преимущество отчетов, которое мы оценили, это подробная информация о добавлении вторичного асфальта, — рассказывает Ричард Стотт. — Отчет об использовании вторичных материалов позволяет нам определять, какие возможности экономии мы упустили. Кроме того, он помогает улучшить процесс контроля над переработкой вторичного асфальта».

Неудивительно, что г-н Стотт выступает в поддержку системы управления as1. «Очень рекомендую», — говорит он.

***СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ AS1:***

***МОЩНАЯ, НАДЕЖНАЯ, ДОКАЗАВШАЯ СВОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ВО ВСЕМ МИРЕ***

*Мощная и перспективная концепция системы as1 объединяет проверенное программное обеспечение Ammann со специально подобранным промышленным оборудованием. Основное программное обеспечение as1 специально разработано для сложных условий эксплуатации и прошло соответствующие испытания. Сетевые возможности системы также были оптимизированы. Значительным преимуществом для клиентов является гибкость конфигураций рабочих станций, сети и администрирования.*

|  |  |
| --- | --- |
| AMN-7-9-2017-23.jpg | Название файла:  AMN-7-9-2017-23.jpg  С момента открытия в 2013 году универсального завода Ammann ABP 240 в Шеффилде (Великобритания) на нем было произведено около 2 миллионов тонн асфальта. |
| AMN-7-9-2017-30.jpg | *Название файла:*  *AMN-7-9-2017-30.jpg*  *Пользователи высоко оценивают систему управления as1 за интуитивно понятный интерфейс.* |
| AMN-7-9-2017-34.jpg | *Название файла:*  *AMN-7-9-2017-34.jpg*  *Система as1 упрощает изменение рецептур и отслеживает процесс смешивания от начала до конца.* |
| AMN-7-9-2017-35.jpg | *Название файла:*  *AMN-7-9-2017-35.jpg*  *Система позволяет операторам быстро вносить корректировки. Данные также можно использовать для последующего создания отчетов.* |
| AMN-7-9-2017-39.jpg | *Название файла:*  *AMN-7-9-2017-39.jpg*  *Руководитель производства компании Aggregate Industries Ричард Стотт называет систему управления заводом важнейшим инструментом эффективного производства и устойчивого развития.* |

**Контактные данные**

Симон Грогг (Simone Grogg)

Специалист по заводам MarCom

Ammann Switzerland Ltd

Eisenbahnstrasse 25

4900 Langenthal

+41 62 916 61 61

simone.grogg@ammmann-group.co

**О компании Ammann**

Компания Ammann — семейное предприятие, которым управляет уже шестое поколение семьи. Компания производит асфальто- и бетоносмесительные установки, траншейные и асфальтовые каткина девяти собственных заводах в Европе, Китае, Индии и Бразилии. Основная специализация компании — дорожное строительство и транспортная инфраструктура. Дополнительная информация представлена на сайте [www.ammann-group.com](http://www.ammann-group.com)